

Maschinenbau

**BALIK**

**BALIK VAKUUM - EMULGIERMISCHER - kippbar**  
**Type EMU - MIX - VK**



**Produktionsmaschine**

**Emulgieren - Homogenisieren - Mischen - Entlüften- Heizen - Kühlen**

## ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN:

### LEBENSMITTEL:

Mayonnaisen - Salatsaucen - Ketchup - Babynahrung - Backaromen - Füllmassen - Aromapasten - Fettglasuren - Geleemassen - Kunstlimonaden Grundstoffe – Feinkostprodukte - Schmelzkäse - Brotaufstriche - Toffeemassen - Weichkaramellmassen - Giessschaum, Giessmassen : Agar-Agar , Pektin , Gelatine , Gummi-Arabicum, Stärkegelees

### CHEMIE:

Weichspüler - Schuhcremen - Autoshampoos - Möbelpolituren - Foto-Emulsionen - Abbeizmittel - Schmierfette - Pasten - Farbpasten - Dispersionsfarben - Klebstoffe - Leime

### PHARMA:

Kosmetische und pharmazeutische Salben und Cremes - Emulsionen - Veterinär-Medizinprodukte - Suppositorienmassen - Hustensirup - Magenkontrastmittel - Pasten

### KOSMETIK:

Kosmetische und pharmazeutische Salben und Cremes - Lotionen - Zahncremegel - Akne- und Sonnenschutzmilch - Gesichtsreinigungsgel - Schaumbad - Duschgel - Shampoos - Handbalsam - Sonnencreme - Rasiercreme - Feuchtigkeits-Pflegemilch - Body-Lotion - Haarfärbemittel



#### **Verfahrensvorteile:**

- Geschlossenes Produktherstellungssystem - optimaler Hygienestandard
- Kurze Produktbearbeitungszeiten - sechs Produktbearbeitungsstufen in einer Maschine
- Reproduzierbarkeit der Chargen
- 

#### **BALIK - VAKUUM EMULGIERMISCHER der Typenreihe EMU - MIX - VK sind Chargen Prozessmaschinen, bestehend aus :**

- Produktbehälter mit Abstreifrührwerk - Gitterrührer Produktbehälter kippbar
- Rührwerke vertikal ausfahrbar
- INLINE Stator - Rotor Dispergiermaschine
- Produktumlaufleitung
- Vacuumsystem
- Schaltschrank/Steuerung

#### **Maschinenbeschreibung/Ausführung:**

- Komplett in Edelstahlausführung wertbeständige Investition
- Vertikalmischer - geschlossener Zylinder - geschliffen Korn 300 (Sonderausführung elektropoliert)
- Zulässiger Überdruck im Produktraum + 1 bar; Zulässiger Unterdruck (Vacuum) im Produktraum -1 bar
- Voll sterilisierbar
- Behälter mit Doppelmantel für Heizen (Dampf bis 2 bar, Heißwasser) und Kühlen (Wasser oder Kühlsole) Wärmeisolierung mit dichtem Außenmantel aus Edelstahl
- Behälter kippbar (mit Hydraulikantrieb)
- Behälterwand-Abstreifer: demontierbar für einfache und rasche Reinigung Rührwerke (aus dem Kessel ausfahrbar):
  - 1) Abstreifrührwerk für Kesselwand (Ankerrührer) - tottraumfreies Mischen durch automatischen Drehrichtungswechsel -Intervallschaltung
  - 2) Verteil-Rührwerk für Mischgut - (Gitterrührer)-2 Drehzahlen, mit automatischen Drehrichtungswechsel -Intervallschaltung
  - 3) Inline-Homogenisiermaschine-2 Drehzahlen, hochfrequenter Stator - Rotor - Mischkopf (2-stufig), mit Rezirkulationsleitung
- Produktentleerung durch:
  - a) Auspumpen des Behälters mit Inline - Maschine: geeignet für fließfähige Massen - geschlossenes System
  - b) Auskippen der Mischgüter Direkte Einsaugung der Vorphasen, flüssig oder Pulver
- Einfache Bedienung der Maschine Hydraulische Deckelhebung Elektro-pneumatische Deckelverschlüsse
- Mischerwellenlagerungen außenliegend
- Wellenabdichtungen: Gleitringdichtungen - wassergeschmiert
- Elektronische Mischguttemperaturanzeige und automatische Temperatur-Regelung
- Elektropneumatische Ventilsteuerung für Heizen und Kühlen
- Vacuumpumpe serienmäßig Maschinenfüße höhenstellbar

VAC – EMULGIER – MIX – VERTIKAL - KIPPBAR  
 TYPE: EMU – MIX – VK

TYPENPROGRAMM

TYP	BEHÄLTHER- VOLUMEN in dm <sup>3</sup>		NUTZINHALT in dm <sup>3</sup>		ERFORDERLICHE ANSCHLUSSELEISTG. 3x380V / 50 Hz x Mp	ABMESSUNGEN			Konus- höhe in mm	DAMPFANSCHLUB KONDENSAT- ANSCHLUB DA / KO	HEIßWASSER EIN/AUS HE / HA	ANSCHLUB KÖHLWASSER EIN / AUS KE / KA	DRUCKLUFT- ANSCHLUB 6 bar	ENTLEERUNGS- STUTZWE/ BEWINDESTUTZEN nach DIN 11851	PLATZBEDARF L x B x H x H1  Maße in Meter	GEWICHT kg/mts
	min	max	min	max		Behälter- tiefe in mm	Zangen- höhe in mm	Konus- höhe in mm								
180	60	180	60	180	14 kW	700	500	200	1"	1"	1"	1/2"	DN 40	1,4 x 1,7 x 2,1 x 3,5	1500	
400	150	400	150	400	17 kW	880	700	240	1"	1"	1"	1/2"	DN 50	1,6 x 1,8 x 2,23 x 3,7	1800	
800	250	800	250	800	24 kW	1250	700	360	6/4"	1"	1"	1/2"	DN 50	1,8 x 2,2 x 2,4 x 3,9	2200	

