

**PASTEN – HORIZONTAL – CHARGENMIX
TYPE HPA - VA**



P r o d u k t i o n s m a s c h i n e

Zum Mischen–Emulgieren–Kochen–Kühlen–Begasen–Entlüften–Eindicken

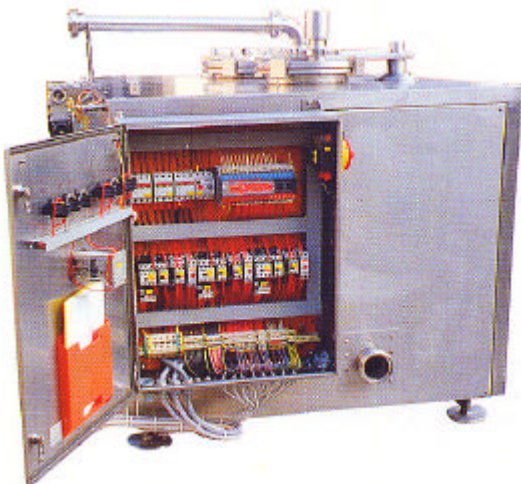
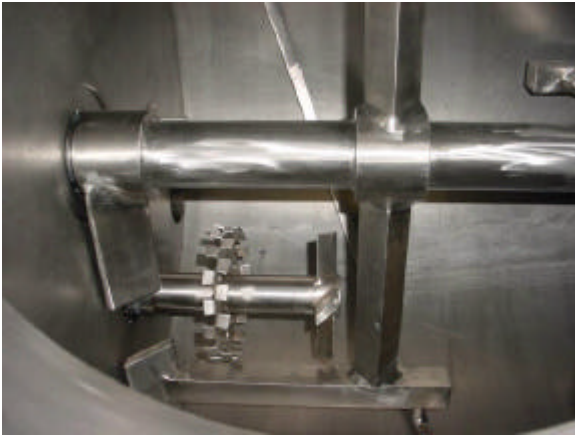
Beispiele von Anwendungsmöglichkeiten

- Früchte-Verarbeitung - Konservenprodukte
- Fruchtpasten
- Schoko-Massen-Füllungen (belüftet)
- Quark-Massen (belüftet)
- Honig
- Spezial-Gelee-Herstellung auf Basis von Stärke, Gelatine, Agar, Pektin, Gummi-Arabicum
- Fruchteis-Grundmassen (Verarbeitung gefrorener, oder frischer Früchte, zu Fruchtpasten)
- Baby-Nahrung (Basismischung für die Weiterverarbeitung zur Sprühtrocknung)
- Trüffelmassen
- Pralinen-Füllungen
- Lebkuchen
- Emulsionen
- Weichkaramell
- Aroma-Mischungen mit und ohne Fruchtanteil
- Marmeladen - Konfitüren
- Dessert-Saucen
- Gewürze
- Toffee-Massen
- Hartkaramellen / Füllungen
- Pektinauflösung ohne Verdampfung
- Gießmasse-Herstellung
- Mixbasis für Füllungen und Cremes
- Sirup-Kompositionen
- Zuckerlösungen
- Krokant
- Creme-Herstellung
- Nougat
- Teigmassen
- Erdnußbutter
- Hartbonbon-Massen

Der Horizontalmischer ist geeignet für die chargenweise Verarbeitung von Blockfett, Waffelbruch, Zucker, Kakao und anderen Trockenstoffen und Flüssigkeiten.

Die Zerkleinerung und Mischung sowie die Belüftung (Druckaufschlagen von z.B. Waffelcrememassen mit bis 4 bar Überdruck) erfolgt in einem Arbeitsgang.

MISCHEN-ZERKLEINERN-BELÜFTEN in einem Arbeitsgang



Maschinenbeschreibung/Ausführung:

- **Komplett in Edelstahlausführung**
- wertbeständige Investition
- **Horizontalmischer - geschlossener Zylinder - geschliffen Korn 300**
Druckdicht bis 1 bar (bis 4 bar als Sonderausführung)
vacuumdicht bis -1 bar
Voll sterilisierbar
- **Füllöffnung 500 mm,**
mit Schwenckdeckel sowie druck- und vacuumdichter, pneumatischer Spezialdichtung
- **Inspektionsöffnung 300 mm**
- **Glatte, hygienische und reinigungsfreundliche Maschinen-Außenkontur**
- **Mischwerkzeuge in Mischtrommel:**
Bandschnecke, Mischpaddel-Einsätze, hochfrequenter Stator/Rotor-Mischkopf, 2-fach-Schragblatt-Turbine
- **Mischerwellenlagerungen - außenliegend**
- **Wellenabdichtungen:**
Gleitringdichtungen (wassergeschmiert)
- **Antrieb:**
3 Drehstrommotore - Festdrehzahlen
- **Entleerungsanschluß:**
Kugelhahn mit Gewindestutzen nach DIN 11851
- **Serienmäßig mit Schaltschrank und freiprogrammierbarer Computersteuerung** für vollautomatischen Produktionsablauf
- **Mischtrommel mit Doppelmantel** (drucklos oder im Druckbetrieb max. 2 bar) für - Heizen: Dampf oder Heißwasser
- **Kühlen: Wasser oder Kühlsole**
- **Elektronische Mischguttemperaturanzeige und automatische Temperatur-Regelung**
- **Elektropneumatische Ventilsteuerung** für Heizen und Kühlen
- **Maschinenfüße höhenstellbar**

Typenprogramm

TYP	BEHALTER-VOLUMEN in dm ³	NUTZINHALT in dm ³ min / max	ERFORDERLICHE ANSCHLUSSLEISTIG. 3~380V / 50 Hz	A B M E S S U N G E N Trommel- Ø in mm Trommel- länge in mm	WASSERSCHMIERUNG Anschluss WS	DAMPFANSCHLUB KONDENSAT- ANSCHLUB DA / KO	ANSCHLUB HEIßWASSER EIN / AUS HE / HA	ANSCHLUB KÜHLWASSER EIN / AUS KE / KA	DRUCKLUFT- ANSCHLUB 6 bar P	ENTLEERUNGS- STUTZEN GEWINDESTUTZ n. DIN 11851	PRODUKTIONS- WASSERANSCHLUB GEWINDESTUTZ n. DIN 11851	PLATZBEDARF L x B x H	GEWICHT kg/netto
250	300	80 / 250	15 kW	630 1000	1/2"	1/2"	1/2"	1"	MW 10	MW 65	MW 50	1,8x1,1x1,0	1500
500	600	200 / 500	34 kW	785 1250	1/2"	1/2"	1/2"	5/4"	MW 10	MW 80	MW 50	2,0x1,3x1,1	1800
1000	1200	350 / 1000	34 kW	950 1700	1/2"	1"	1"	5/4"	MW 10	MW 80	MW 50	2,5x1,5x1,3	2200
1500	1800	700 / 1500	37 kW	1100 1900	1/2"	1"	1"	6/4"	MW 10	MW 80	MW 50	2,8x1,7x1,5	2700
2000	2400	900 / 2000	40 kW	1270 1900	1/2"	1"	1"	6/4"	MW 10	MW 80	MW 50	2,8x1,9x1,7	3200

