

STATIV – MIX – 2400



**Mobiles Universalrührwerk
Komplett aus Edelstahl
Rühren – Dispergieren - Homogenisieren**

ANWENDUNGSBEREICH:

1.) Nahrungsmittelindustrie

Zuckermassen (z.B. Bonbonherstellung), Gelatine, Pektin, Stärke, Fruchtjoghurt, Milchprodukte;

2.) Kosmetik- und Pharmaindustrie

Flüssigseife, Badeshampoo, Lotion, Haarfestiger, Haarwaschmittel, Hautcreme, Balsam;

3.) Duftstoff- und Aromenindustrie

Parfumkompositionen,
Ausmischen von AROMEN-Rezepturen

4.) Farbenindustrie

Druckfarben, Leim, PVC-Paste, Beschichtungsmassen, Farben und Lacke, Dispersionen;

MASCHINENAUSFÜHRUNG:

- * Mobile, kippsichere, stabile Edelstahlkonstruktion aus Werkstoff 1.4301
- * glatte, geschliffene Oberflächen – (ermöglichen optimale Gerätereinigung)
- * schwenkbare Rührwerkswelle
- * Schnellwechselkupplung zwischen Rührwelle und Antriebswelle –
Verwendung verschiedener Rührorgane möglich
(Propeller, Dissolver, Bandschnecke, Stator-Rotorsystem)
- * Ein/Aus-Schalter an der Maschine
- * Anschlußkabel (6 m) mit Euro-Stecker
- * Säulenhub-Verstellung: manuell über Handrad
Hubverstellung: 500 mm
Sonderausführung: Säulenhubverstellung durch
elektro-pneumatischen Antrieb
- * Transportbügel
- * 2 Stück Quick-Stop-Feststellbremsen

EIN VERSUCH BEI **BALIK - VIENNA** ÜBERZEUGT!

BALIK Maschinenbau GmbH. A-1210 Vienna, Guschelbauergasse 5

Tel.: +43 (1) 270 89 91-0, FAX: +43 (1) 270 89 91-20, E-Mail: balik@balik.at, Homepage: www.balik.at



* ANTRIEBSVARIANTEN

A) Normdrehstrommotor und statischer Frequenzumrichter – Standardausführung:

Art Nr.: STM 2400/02

Elektronische, stufenlose Drehzahleinstellung mittels Frequenzumformer: Drehzahl 0 - 3000 Upm. Die staub-, öl- und abriebfreie Antriebsausführung sowie die gute Reinigungsmöglichkeit des Gerätes erlauben optimale Betriebsbedingungen. Durch Einstellung der Drehzahl (auch im Stillstand möglich) ist vom Start weg die richtige Drehzahl (produktabhängig) gegeben. Die Vermeidung von unerwünschtem Lufteinsog in das Produkt oder Schaumbildung ist optimal zu realisieren. Diese Maschine wird ausschließlich in Schutzart IP 54 hergestellt. Antriebsleistung N= 2,2 KW/ 3x380 V/50 Hz



B) Normdrehstrommotor und mechanisches Drehzahlregelgetriebe:

Art Nr.: STM 2400/05

Mechanische, stufenlose Drehzahleinstellung: von 300 - 2700 Upm. Die Drehzahleinstellung erfolgt bei laufendem Rührwerksmotor mit Handrad am Regelgetriebe. Das Regelgetriebe (Planetengetriebe) soll regelmäßig den Wartungsvorschriften entsprechend gewartet werden. Diese Maschinenausführung wird vorwiegend in Ex-Ausführung hergestellt. Antriebsleistung N= 2,5 KW /3 x 380 V / 50 Hz



C) Normdrehstrommotor – 2 Drehzahlen:

Art Nr.: STM 2400/03

Diese Maschine wird ausschließlich in Schutzart IP 54 oder Ex-Ausführung hergestellt.

Drehzahlwahl über Polschalter $n_1 = 750$ Upm

$n_2 = 1500$ Upm

Antriebsleistung N = 1,1/1,7 KW/3x380 V/50 Hz

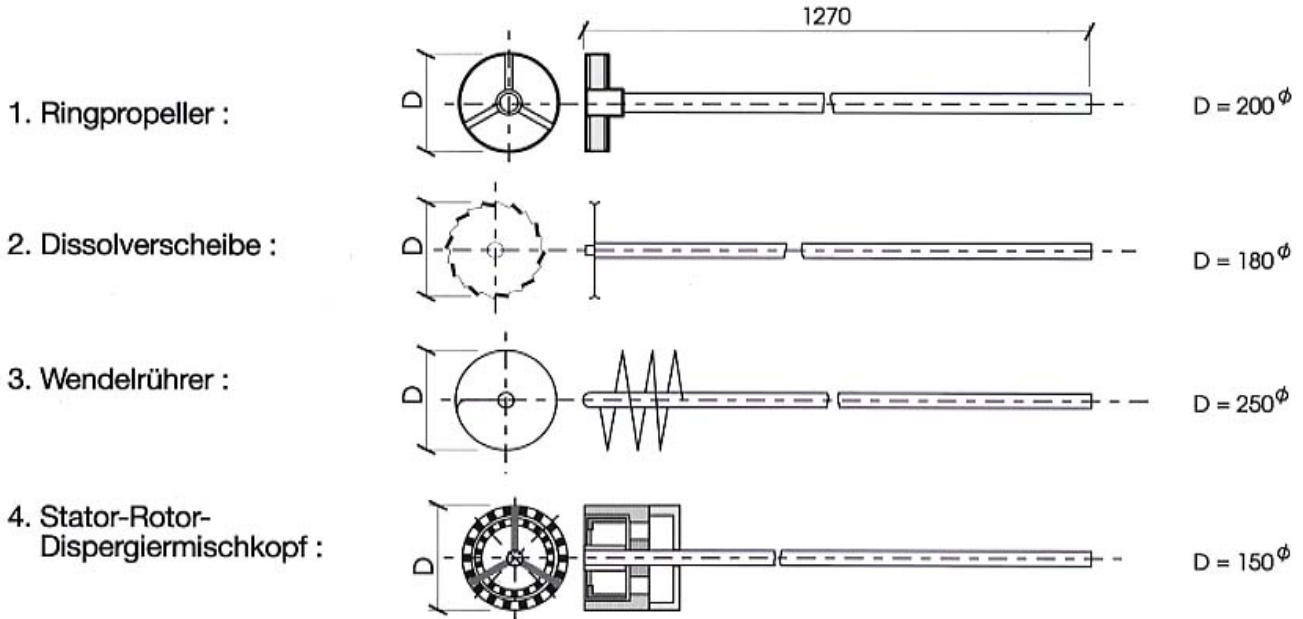
D) Druckluftmotor:

a) mit mechanischem Stirnradgetriebe – eine Drehzahl, Art.Nr.: STM 2400/07

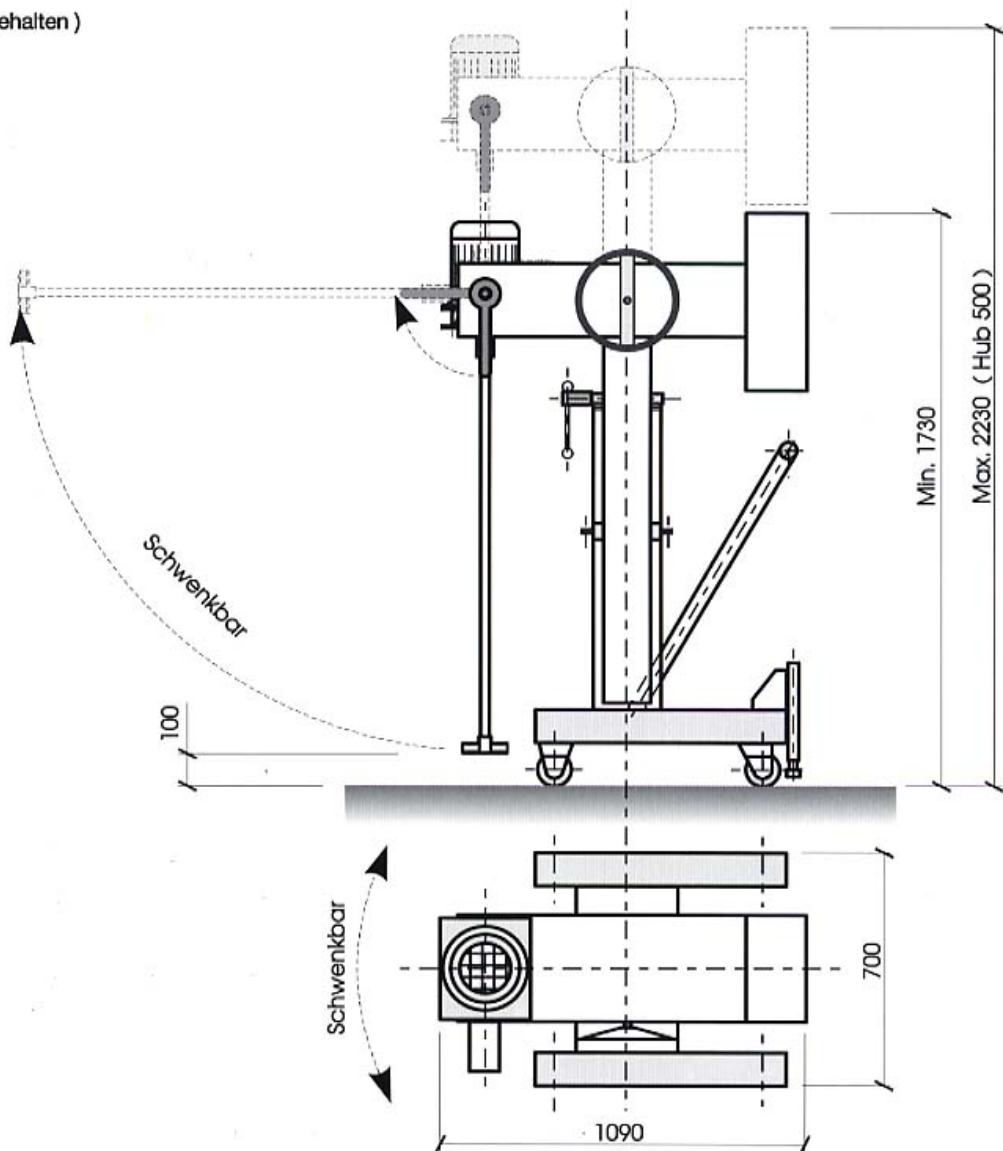
b) mit mechanischem Drehzahlregelgetriebe, Art Nr.: STM 2400/07

Drehzahleinstellung erfolgt bei laufendem Luftmotor mit Handrad am Regelgetriebe. Das Regelgetriebe (Planetengetriebe) soll regelmäßig den Wartungsvorschriften entsprechend gewartet werden. Diese Maschinenausführung wird vorwiegend für spezielle Ex-Zonen gefertigt. Die erforderlichen Drehzahlen werden produktabhängig bestimmt.

Folgende Rührorgane können am **STATIV - MIX 2400** eingesetzt werden :



(Änderungen vorbehalten)



BALIK Maschinenbau GmbH. A-1210 Vienna, Guschelbauergasse 5

Tel.: +43 (1) 270 89 91-0, FAX: +43 (1) 270 89 91-20, E-Mail: balik@balik.at, Homepage: www.balik.at